

TECHNICKÝ LIST

 COYOTE INDUSTRY CUT 32A	Distributor pro CZ: AutoMax Group s.r.o., K Hájm 1233/2, Stodůlky, 155 00 Praha 5 Tel.: +420 272 700 530, Fax: + 420 272 700 531 www.automax-group.com/cz info.cz@automax-group.com
--	---

Popis

CUT 32A je vysoce rafinovaný minerální olej, který obsahuje přísady pro zlepšení řezného a mazacího účinku, snižující tvorbu olejové mlhy a chránící stroje, nástroje a obrobky před korozí.

Užití

CUT 32A je určen pro operace třískového obrábění s přesně definovatelnou geometrií břítu nástroje (soustružení, frézování, vrtání, dělení materiálu, závitování a vystružování, zvládá i operace vnitřní protahování, ale pouze do materiálu s dobrou obrobiteľností). Je vhodný zejména pro obrábění při vyšších řezných rychlostech. Není vhodný pro obrábění mědi.

Klasifikace

ISO VG 32, ISO-L-MHF

Parametry

Parametr	Jednotka	Norma	Hodnota
Viskozita při 40 °C	mm ² /s	ČSN EN ISO 3104	32
Hustota při 15 °C	kg/m ³	ČSN EN ISO 3675	890
Bod tekutosti	°C	ČSN ISO 3016	-30
Bod vzplanutí v o.k.	°C	ČSN EN ISO 2592	230
Pěnivost Při 25 °C, max. Při 95 °C, max. Při 25 °C po 95 °C, max.	cm ³ /cm ³	ČSN 65 6238	0/0 10/0 0/0
Koroze - ocel (20°C/24 h)		ČSN 65 6074	negativní

Bližší informace jsou vedeny v aktuálním BL

Charakteristické vlastnosti

- svými vlastnostmi vytváří optimální řezné prostředí s výborným protináruskovým účinkem;
- jeho EP vlastnosti udržují nástroj co nejdéle v záběru bez potřeby broušení a tak jednoznačně přispívá k prodloužení životnosti nástroje;
- díky svým vlastnostem je vhodný k obrábění běžných konstrukčních i legovaných ocelí, litin, ocelolitin, temperovaných litin, těžkých i lehkých nezelezných kovů.

